

团 体 标 准

T/ZFB 0012—2021

拖把用再加工纤维纱

Yarn with recycled fiber used for mops

2021 - 12 - 16 发布

2022 - 01 - 01 实施

浙江省纺织工程学会 发布

目 次

前 言..... II

1 范围..... 1

2 规范性引用文件..... 1

3 术语与定义..... 1

4 产品分类与标记..... 1

5 要求..... 1

6 试验方法..... 2

7 检验规则..... [3](#)

8 标志、包装、运输和贮存..... 3

前 言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利，本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本文件由浙江省纺织工程学会、浙江省纺织品标准化技术委员会提出并归口。

本文件主要起草单位：苍南县清洁用品协会。

本文件参与起草单位（排名不分前后）：浙江省轻工业品质量检验研究院、苍南县胜丰棉制品有限公司、温州依丰纺织有限公司、苍南县亨利棉纺制品有限公司、苍南飞林清洁用品有限公司、苍南县巧手清洁用品有限公司、温州天成纺织有限公司、苍南县质量技术监督检测院、苍南县市场监督管理局、龙港市市场监督管理局、浙江再生纤维绿色产业链联盟。

本文件主要起草人：陶开宋、曹丽勤、罗进鹏、潘莲君、秦倩、罗伟、罗明誉、吴永林、陈正亮、蔡陈凤、董希忠、李成、曾云想、金招腾、颜克烨、高映月、林美丽。

本文件由浙江省纺织工程学会、浙江省纺织品标准化技术委员会负责解释。

本文件版权归浙江省纺织工程学会和浙江省纺织品标准化技术委员会共同所有。未经事先书面许可，本标准的任何部分不得以任何形式或任何手段进行复制、发行、改编、翻译、汇编或将本文件用于其他任何商业目的等。

拖把用再加工纤维纱

1 范围

本文件规定了拖把用再加工纤维纱（以下简称拖把纱）的产品分类与标记、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存。

本文件适用于以再加工纤维为主要原料生产的用于生产拖把的纱。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 3916 纺织品 卷装纱 单根纱线断裂强力和断裂伸长率的测定 (CRE法)

GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度试验

GB/T 4743—2009 纺织品 卷装纱 绞纱法线密度的测定

GB/T 4841.3 染料染色标准深度色卡2/1、1/3、1/6、1/12、1/25

GB 15979—2002 一次性使用卫生用品卫生标准

GB 18401 国家纺织产品安全技术规范

GB/T 21655.1—2008 纺织品 吸湿速干性的评定 第1部分:单项组合试验法

GB/T 22798—2019 毛巾产品脱毛测试方法

GB/T 28025 絮用纤维制品余氯测试方法 水萃取法

GB/T 32479 再加工纤维基本安全技术要求

FZ/T 10007 棉及化纤纯纺、混纺本色纱线检验规则

FZ/T 10008 棉及化纤纯纺、混纺纱线标志与包装

FZ/T 73020—2019 针织休闲服装

3 术语与定义

GB/T 32479 界定的术语和定义适用于本文件。

4 产品分类与标记

4.1 拖把纱以不同再加工纤维原料比例和线密度分类。

4.2 再加工纤维的代号为 Z，非再加工纤维原料的代号为 N。

4.3 纱拖把纱规格标记为：再加工纤维代号和比例在线密度后标明。

示例1：295.0tex（或 2.0^s），再加工纤维 80%/非再加工纤维 20%的再加工纱，可标为 295.0tex（或 2.0^s） Z/N 80/20。

5 要求

拖把纱应符合表 1、表 2 的要求。

表1

公称线密度 tex	要求		
	线密度偏差率 %	单纱断裂强度 cN/tex ≥	单纱断裂强力变异系数 % ≤
49.0~56.0	±13.0	7.0	16.0
56.1~73.0	±12.0	6.0	16.0
73.1~98.0	±11.0	5.5	16.0
98.1~147.0	±10.0	5.0	16.0
147.1~290.0	±9.0	4.5	16.0
290.1~590.0	±8.0	4.0	16.0
590.1~738.0	±7.0	3.5	16.0
738.1~1181.0	±6.0	3.0	16.0

表2

项目		要求
异味		无异味
洗液沾色程度/级 ≥		3 (深色 ^a 2-3)
耐摩擦色牢度/级 ≥	干摩	3
	湿摩	2-3 (深色 ^a 2)
吸水率 ^b / % ≥		100
脱毛率 / % ≤		2.0
余氯/ (mg/kg) ≤		20
微生物	绿脓杆菌	不得检出
	金黄色葡萄球菌	不得检出
	溶血性链球菌	不得检出
	大肠菌群	不得检出
^a 按GB/T 4841.3 规定, 颜色深于1/12 染料颜色标准深度为深色, 颜色不深于1/12 染料颜色标准深度为浅色。		
^b 不考核干拖用产品; 双方另有约定的, 按约定执行。		

6 试验方法

6.1 线密度偏差率

按GB/T 4743—2009 执行。其中, 线密度偏差率按式(1)计算, 100m 纱的实测质量按程序1调湿平衡后计算, 100m 纱的标准质量按设计质量计算。计算结果按GB/T 8170修约至小数后一位。

$$D = \frac{m_{nd} - m_d}{m_d} \times 100\% \quad \dots\dots\dots (1)$$

式中:

D —线密度偏差率, %;

m_{nd} —100m 纱的实测质量, 单位为克 (g);

m_d —100m 纱的设计质量, 单位为克 (g)。

6.2 单纱断裂强度及单纱断裂强力变异系数

按GB/T 3916 规定执行。

6.3 异味

按GB 18401 规定执行。

6.4 洗液沾色程度

按FZ/T 73020—2019中6.1.11 规定执行。

6.5 耐摩擦色牢度

按GB/T 3920 规定执行。

6.6 吸水率

按GB/T 21655.1—2008 规定执行, 试验样品质量为50g, 试样样品数量5个, 每个样品整理成20cm 圈长的纱绞。

6.7 脱毛率

按GB/T 22798—2019 中A法规定执行

6.8 余氯

按GB/T 28025 规定执行。

6.9 微生物

绿脓杆菌、金黄色葡萄球菌、溶血性链球菌、大肠菌群项目按GB 15979—2002 附录B 规定执行。

7 检验规则

按 FZ/T 10007 规定执行, 其中每批另行抽取 1 个筒子为微生物试验样品, 抽取后密封包装, 不进行处理。

8 标志、包装、运输和贮存

8.1 标志

按 FZ/T 10008 规定执行。其中纱线规格按 4.3 标记或标明“本产品为再加工纤维制品”字样及使用的再加工纤维比例、公称线密度; 并标明“本产品再加工纤维原料为废纺织品回收再利用。”

8.2 包装

按FZ/T 10008 规定执行。

8.3 运输

运输时应注意防火、防污、防潮。

8.4 贮存

应存放在干燥、通风、无易燃物、无污染的仓库内。
